



## Gneuss en Argenplás 2022 Stand A-43

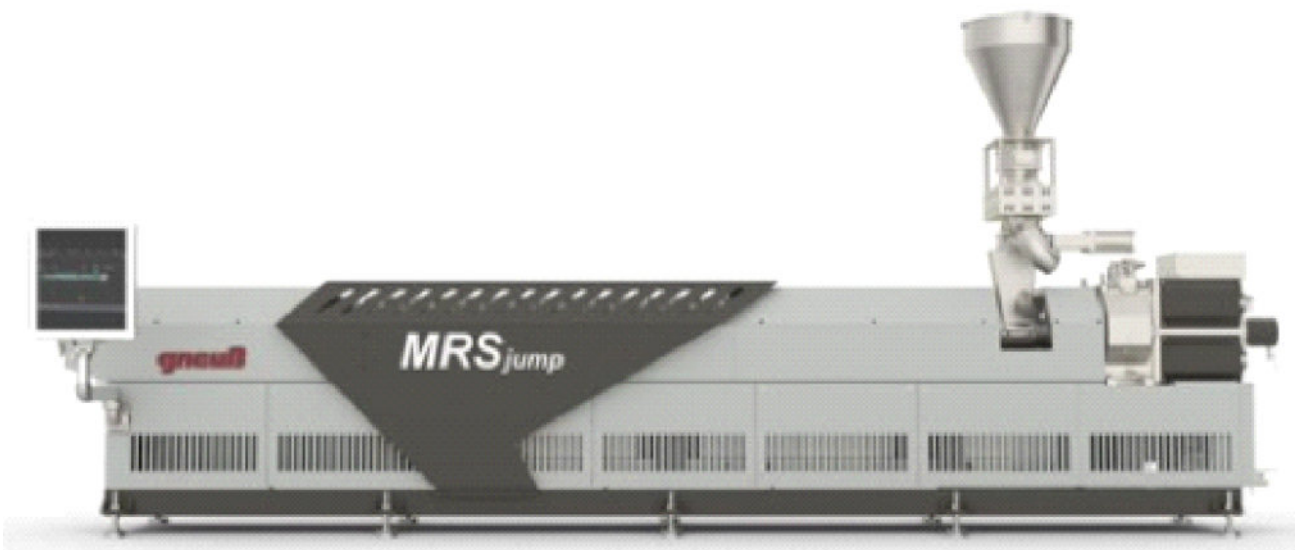
### TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS

**Innovadora extrusora MRSjump con alto rendimiento de descontaminación y aumento de la viscosidad en un solo paso de extrusión**

Gneuss presentará su nueva extrusora MRSjump en la feria Argenplas. Así como con la extrusora MRS de eficacia probada, el proceso de extrusión no requiere ningún tratamiento previo del material de entrada, como la cristalización o el presecado del material. Los tiempos de residencia cortos, la baja tensión térmica y mecánica de la masa fundida y la desgasificación altamente eficiente han caracterizado la tecnología MRS durante décadas.

Con la nueva extrusora MRSjump, se ha modificado y ampliado la exclusiva sección de husillo MRS para que, en combinación con una unidad de vacío de 1mbar desarrollada para este fin, se pueda elevar o estabilizar la viscosidad del poliéster/ PET hasta el nivel deseado directamente en el paso de extrusión. En la policondensación de estado sólido (SSP) no se requiere ningún tipo de elevación IR posterior. Por primera vez, es posible procesar materiales con viscosidades de entrada bajas o muy fluctuantes en un solo paso de extrusión.

El diseño extremadamente compacto de la línea de extrusión MRSjump requiere poco espacio, un bajo consumo de energía y un mantenimiento mínimo en comparación con las otras soluciones del mercado.



**Fig.1: Extrusora Gneuss MRSjump**

# TECNOLOGÍA DE FILTRACIÓN GNEUSS

**Nuevo modelo 110 para sistemas de filtración continua,  
soluciones de retrofit para aplicaciones exigentes**

Gneuss Filtration Technology presenta un modelo adicional a su línea de sistemas de filtración rotativa. Los modelos RSFgenius, SFXmagnus, SFneos y CSFprimus están ahora disponibles en un tamaño 110, que ofrece casi un 20% más de superficie de filtración activa en comparación con el modelo 90. En el pasado, el siguiente tamaño era el 150, con un salto de más del 50 % en la superficie activa del filtro. El nuevo modelo intermedio garantizará una solución de filtración óptima y económica para cada aplicación.

Los sistemas de filtración rotativa funcionan de forma continua, automática, con proceso y presión constantes. Se caracterizan por tener un disco filtrante en el que las cavidades de la malla están situadas en forma de anillo. Las mallas pueden cambiarse en la parte del disco filtrante que no está activa en el canal de fusión, mientras el proceso de producción sigue funcionando sin ninguna interrupción ni perturbación. El sistema de filtración de masas fundidas de Gneuss puede integrarse fácilmente en un proceso existente y es perfectamente adecuado como solución de adaptación, por ejemplo, para aplicaciones exigentes que utilizan material reciclado.

Los distintos modelos que se ofrecen difieren entre sí, por ejemplo, en cuanto al diseño del accionamiento, el encapsulado y si ofrecen o no un lavado a contracorriente integrado.



**Fig.2: Sistemas de filtración continua de Gneuss a proceso y presión constantes**

# TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN DE GNEUSS

## Comunicación inteligente, con sensores digitales y soluciones de sensores personalizadas

Como fabricante de máquinas, Gneuss tiene la posibilidad de fabricar incluso requisitos inusuales para los sensores. La estructura de fabricación ajustada de Gneuss lo hace posible con plazos de entrega muy cortos. Los sensores Gneuss están disponibles para cumplir los requisitos regionales o específicos de la aplicación, como Atex, Hart Communication o EAC, y están disponibles con comunicación digital IO-Link. Para condiciones de proceso especiales o lugares de instalación difíciles, Gneuss ofrece soluciones de sensores individuales; la novedad es el eje de sensor giratorio y una solución de montaje con brida.



*Fig.3: Sensor de presión montado en brida Gneuss*

**ARGENPLÁS 2022** ofrece al expositor el marco ideal para el lanzamiento de sus nuevos productos.

Con tal motivo Gneuss presenta su nueva extrusora MRSjump, un desarrollo de la conocida MRS, también aprobada para el uso de PCR en contacto directo con alimentos y es utilizada con éxito para aplicaciones como bandejas, botellas, zunchos, fibras y más.

**La MRSjump es una extrusora desgasificadora** extremadamente eficaz que no sólo puede mantener, sino también aumentar la viscosidad del PET. Además, permite el uso de PCR de PS, PP y PE para el contacto directo con alimentos en ciclo cerrado. La gran ventaja es poder utilizar materiales PCR disponibles y actualmente no utilizados, como los residuos de empaques postconsumo y otros residuos de baja viscosidad.

La tecnología está patentada y desarrollada con el objetivo de fabricar productos de alto valor añadido a partir de materias primas baratas, como los materiales de desecho postconsumo y postindustriales, convirtiéndolos en productos de alto valor añadido, mediante un proceso económico, de bajo consumo energético y respetuoso con el medio ambiente.

Gneuss está presente en Argentina y en todo el continente en más de 250 instalaciones, siendo responsable de retirar del medio ambiente millones de botellas de PET postconsumo, contando con certificaciones de los organismos más reconocidos a nivel mundial, tales como: FDA, EFSA, SENASA, INVIMA y ANVISA.



**Fig.4: Nuevo Sistema de Extrusión MRSjump**

**Mayor información:**

**Representante en Argentina de Gneuss. BEYNAC Internacional S.A.**

Contacto: Miguel Monti y Oscar Rocha  
Celular + 54 911 40 94 98 74 Miguel Monti  
Celular + 55 11 996 25 33-85 Oscar Rocha  
E-mails: Miguel Monti [monti.miguel@gmail.com](mailto:monti.miguel@gmail.com)  
Oscar Rocha [orbeynac@gmail.com](mailto:orbeynac@gmail.com)

**Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica: Gneuss Repr. Coml. Ltda.**

Al. Rio Negro, 1084 cj 114  
06454-000 – Barueri – SP – Brasil  
Contacto: Andrés F. Grunewald  
Teléfono: +55 11 4191 1449  
Celular: +55 11 99244 0779  
E-Mail: [Gneuss.southamerica@gneuss.com](mailto:Gneuss.southamerica@gneuss.com) [www.gneuss.com](http://www.gneuss.com)

**Gneuss – Alemania**

Gneuss Kunststofftechnik GmbH Moenichhusen, 42  
32549 – Bad Oeynhausen – Alemania Contacto: Andrea Kossmann  
E-Mail: [gneuss@gneuss.com](mailto:gneuss@gneuss.com)  
Telefono: +49 5731 5307-0 [www.gneuss.com](http://www.gneuss.com)

Newssletter Emma Fiorentino informa  
Editores de la revista Industrias Plásticas  
[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)  
[Info@emmafiorentino.com.ar](mailto:Info@emmafiorentino.com.ar)